

## TUGOPLASTER

### RIVESTIMENTO AGGRAPPANTE PER LAMIERE ZINCATE E LEGHE LEGGERE

- Colori** : Bianco, nero, cenere, bruno
- Campo d'impiego** : Smalto clorovinilico satinato a basso C.O.V. dotato di ottime caratteristiche applicative, alta resa e buona rapidità di essiccazione; il film presenta buon potere anticorrosivo, impermeabilità e resistenza alle intemperie. TUGOPLASTER assolve la duplice funzione di primer adesivo e di smalto satinato di finitura, assicurando una ottima protezione nel tempo. TUGOPLASTER è specificatamente consigliato per la protezione di lamiere zincate, leghe leggere, lamiere ferrose o acciaiose e in genere di metalli che presentano problemi di adesione con i tradizionali fondi sintetici. Pertanto è particolarmente indicato per la protezione di grondaie, pluviali, tetti e serramenti in lamiera zincata o leghe leggere, containers cassoni di camion e macchine estrattive.

### **PREPARAZIONE DEL PRODOTTO**

- : Miscelare accuratamente fino a consistenza uniforme prima della diluizione.
- Diluizione : Diluente sintetico
- applicazioni a pennello : 2 - 5 %
  - applicazioni a spruzzo : 10 - 20 %

### **CARATTERISTICHE TECNICHE**

- Caratteristiche fisiche** : Peso specifico.....1,150 - 1,200 kg/lt  
Visc.Ford 8/20°C 10- 14 secondi  
Secco a peso.....50 - 53% kg/kg  
Secco a volume.....31,5 % lt/kg  
Punto infiammabilità.....> 21°C gradi centigradi  
(metodo a tazza chiusa)

**Resa Teorica** : 30 microns secchi 10 mq/lt

**Essiccamento** : Fuori polvere 1 ora  
: secco al tatto 4 ore  
: in profondità 24 ore

### **CARATTERISTICHE DEL FILM SECCO**

caratteristiche meccaniche : Erichsen 9,2 mm(ISO 1520/73 - UNI 8900)  
: quadrettatura 0% (DIN 53151- UNI 630)  
(0 = nessun distacco 5 = distacco totale)  
Piegatura 4 mm OK (ISO 1519/89)  
Gloss 60° 25 - 30 (ASTM D523/67)

### **TIPO E PREPARAZIONE DEL SUPPORTO**

lamiera zincate o leghe leggere: è necessaria una accurata pulizia per eliminare qualsiasi materiale grasso o tracce di unto, mediante preventivo accurato lavaggio.

lamiera ferrose e acciaioste: è necessaria una completa asportazione della calamina e dei residui di ruggine, da compiersi con mezzi meccanici o manuali (spazzole metalliche) seguita da accurato lavaggio con solvente. Su questo tipo di supporti è consigliato applicare una prima mano di Cromalak.

**MODALITA' DI APPLICAZIONE** : a pennello , a rullo, a spruzzo.

**TRATTAMENTI SUCCESSIVI** : E' particolarmente indicato come prodotto a mano unica satinata, ma può comunque essere sopraverniciato con smalti sintetici solo dopo 4-5 giorni dall' applicazione.

TUGOPLASTER è particolarmente indicato come mano di fondo sopraverniciabile dopo 24 ore con Smaltolak finitura sintetica e o oleosintetica.